FREGADORA DE PISOS CT160





- Alta productividad: Gran capacidad en el tanque de solución en un mínimo espacio externo, amplia autonomía al poder utilizar baterías de gran capacidad, paro automático retardado en los cepillos, control automático de la solución (válvula solenoide).
- Alto desempeño. Distribución de la solución del centro de los cepillos, Sistema de squeegee en "V" exclusivo asegura el mejor desempeño a un bajo costo, programas de trabajo preajustados, sistema de autonivelación de los cepillos proporciona un ajuste automático de la presión, motor de succión de alto desempeño y alta calidad.
- Bajo costo de mantenimiento: Filtros de entrada y salida en el tanque de solución para máxima protección, sistema antiespuma (AFS), cambio de cepillos sin herramientas, se pueden utilizar los 4 lados en el hule del squeegee, levantamiento automático del squeegee cuando se va en reversa, no se requieren herramientas para cambiar el squeegee y los hules, fácil acceso a compartimientos internos.
- Ergonómica y amigable: Gran maniobrabilidad, gran visibilidad, nivel de ruido mínimo, diseñada para máximo confort, panel de control fácil de usar, paro automático al liberar el acelerador, cuenta con indicador de nivel de solución y de nivel de carga de las baterias, manguera de desagüe, el tanque de solución se puede inclinar, torreta (opcional), conector para carga de baterías externo, cargador a bordo.
- Durabilidad: Tanques y cuerpo de polietileno rotomoldeado de alta densidad, reductor de motores protegido en baño de aceite, cabezal de cepillos y sistema de squeegee diseñados para absorber impactos, interruptores del panel de control protegidos contra humedad.



| Especificaciones técnicas | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Paso de lavado | 28" (70 cm) o 36" (92 cm) |
| Ancho del squeegee | 33"(83 cm) o 40" (101 cm) |
| No. de cepillos | 2 |
| Capacidad del tanque de solución | 39 Gal (145 lts) |
| Capacidad del tanque de recuperación | 45 Gal (170 lts) |
| BATERIAS | 6 – 6V@325 Ah |
| MAXIMA VELOCIDAD | 3.9 MPH (6.5 KMH) |
| DIMENSIONES | Longitud: 68" (172 cm) |
| | Ancho: 40" (101 cm) |
| | Altura: 54" (136 cm) |
| PESO (sin baterías) | 777 lb (353 Kg) |