

FREGADORA DE PISOS CT40



- Alta productividad: Gran capacidad en el tanque de solución en un mínimo espacio externo, amplia autonomía al poder utilizar baterías de gran capacidad, paro automático retardado en los cepillos, control automático de la solución (válvula solenoide).
- Alto desempeño. Distribución de la solución del centro de los cepillos, Sistema de squeegee en "V" exclusivo asegura el mejor desempeño a un bajo costo, sistema de autonivelación de los cepillos proporciona un ajuste automático de la presión, motor de succión de alto desempeño y alta calidad.
- Bajo costo de mantenimiento: Filtros de entrada y salida en el tanque de solución para máxima protección, sistema antiespuma (AFS), cambio de cepillos sin herramientas, se pueden utilizar los 4 lados en el hule del squeegee, no se requieren herramientas para cambiar el squeegee y los hules, fácil acceso a compartimentos internos.
- Ergonómica y amigable: Gran maniobrabilidad, gran visibilidad, nivel de ruido mínimo, diseñada para máximo confort, panel de control fácil de usar, cuenta con indicador de nivel de carga de las baterías, manguera de desagüe, el tanque de solución se puede inclinar, conector para carga de baterías externo, cargador a bordo (opcional).
- Durabilidad: Tanques y cuerpo de polietileno rotomoldeado de alta densidad, reductor de motores protegido en baño de aceite, cabezal de cepillos y sistema de squeegee diseñados para absorber impactos, interruptores del panel de control protegidos contra humedad.

Especificaciones técnicas

Paso de lavado	20" (50 cm)
Ancho del squeegee	32" (81.5 cm)
No. de cepillos	1
Capacidad del tanque de solución	10 Gal (40 lts)
Capacidad del tanque de recuperación	13 Gal (50 lts)
BATERIAS	2 – 12V@145 Ah
MAXIMA VELOCIDAD	2.2 MPH (3.5 KMH)
DIMENSIONES	Longitud: 48" (123 cm) Ancho: 20.5" (51.6 cm) Altura: 38" (96 cm)
PESO (sin baterías)	183 lb (83 Kg)